

TECNOMA

ÉVOLUER D'UN OUTIL DE GESTION DE DONNÉES TECHNIQUES VERS LE PLM



L'évolution naturelle d'un outil de gestion de données techniques vers le PLM.

51200 Épernay - www.tecnoma.com



LES SOLUTIONS
MISES EN PLACE

Creo

Windchill PDMLink

Creo view Mathcad

Depuis 1952, TECNOMA est le spécialiste de la protection des cultures. La société propose à ses clients agriculteurs et viticulteurs, une large gamme de pulvérisateurs et de tracteurs enjambeurs.

TECNOMA conçoit et fabrique tous ses produits et en assure le service après-vente avec son réseau de distributeur. 40 % de son chiffre d'affaires est exporté dans le monde entier, par l'intermédiaire d'un réseau de concessionnaires. TECNOMA fait partie du groupe EXEL Industries, leader mondial de la pulvérisation à destination des agriculteurs, des industriels et du grand public.

“Nous avons mesuré un gain de rentabilité de 10 à 15 % en terme d'activité au bureau d'études lorsque nous avons migré du couple Pro/ENGINEER & Pro/Intralink à PTC Creo & PDMLink. Les assemblages étaient beaucoup plus faciles à ouvrir et leurs mouvements plus fluides.”

YOHANN CARLIER

Dessinateur / Projeteur de Tecnomat



CA
55
millions
d'euros



1 SITE

Une usine de production
basée à Epernay



130 salariés

OBJECTIFS : COLLABORER, VISUALISER, ET RENTABILISER

Partager les données produits aux autres services. Obtenir le nombre de vues nécessaire sans avoir besoin de solliciter le bureau d'étude. Fluidifier les échanges de données et faire gagner du temps au bureau d'étude pour se concentrer sur le développement de nouveaux concepts.

LE DÉFI À RELEVER

Libérer du temps au bureau d'études pour innover



Comme toutes les entreprises industrielles, l'activité des différents services de TECNOMA tourne autour des produits qu'elle conçoit : le bureau d'études modélise les pulvérisateurs, le marketing crée des visuels afin de présenter les gammes de produits proposés à la vente, le bureau des méthodes réalise les notices de montage.

Les concepteurs au bureau d'études sont largement sollicités par leurs collègues afin d'obtenir des visuels des pulvérisateurs. Au temps perdu à la recherche d'un produit précis s'ajoute le temps d'ouverture des fichiers (un pulvérisateur TECNOMA peut contenir jusqu'à 6 000 pièces). La conception d'un pulvérisateur faisant intervenir des domaines technologiques variés tels que la mécanique, l'hydraulique, l'automatisme, l'électronique et la

plasturgie, il devenait important pour les 11 collaborateurs du bureau d'études de TECNOMA de s'affranchir de ces sollicitations et de retrouver le temps nécessaire pour étudier leurs produits et innover. C'est ainsi que TECNOMA s'est lancée à la recherche d'une solution permettant de mettre les données produits à disposition des autres services de l'entreprise : marketing, méthodes, achat, SAV, service client...

LA RÉPONSE APPORTÉE

Les outils de visualisation et de collaboration intégrés au PLM

Equipée de la solution de CAO Pro/ENGINEER et de l'outil de Gestion des Données Techniques Pro/Intralink, TECNOMA a choisi de migrer vers une solution plus globale pour l'entreprise : PTC Windchill PDMLink. Cette solution de gestion du cycle de vie des produits, plus couramment appelée PLM, offre deux grands avantages à TECNOMA :

Les outils de visualisation intégrés au PLM PTC Windchill PDMLink permettent à l'équipe marketing de TECNOMA, d'avoir à disposition, en temps réel, un visuel à jour du produit souhaité. Très léger à ouvrir, il leur permet d'orienter la vue du produit, de réaliser des éclatés et de se créer, avec quelques captures d'écran, autant de vues que nécessaire sans

ne plus jamais solliciter le bureau d'études. De même pour le service nomenclatures et notices. Depuis la mise en place de PTC Creo View, l'outil de visualisation de PTC, les collaborateurs accèdent à la base, ouvrent les fichiers, cachent des pièces et réalisent ainsi les fiches de montage mises à disposition dans l'usine de production.

“Elle rend possible et sans risque d'erreur le travail en simultané de l'équipe BE sur leurs gros assemblages de plusieurs milliers de pièces. Elle place les pulvérisateurs TECNOMA au coeur de l'entreprise en les rendant accessibles à chacun des collaborateurs du groupe en fonction de ses besoins.”

Le petit +

Le gain de productivité mesuré est la conséquence directe de la mise en œuvre de l'ERP Sage X3, étendu avec le module de gestion de production 4CAD Manufacturing. Par exemple, le fait de ne procéder qu'à une seule saisie et de piloter ensuite du picking de données est un facteur sensible de rapidité. Ce qui permet aussi à ALTEMA d'enrichir les missions des opérateurs et de mieux aligner les pratiques.