

## LES PRODUITS 4CAD GROUP

# QUALITY MANAGEMENT

## CONTRÔLE QUALITÉ ET SUIVI DES NON CONFORMITÉS

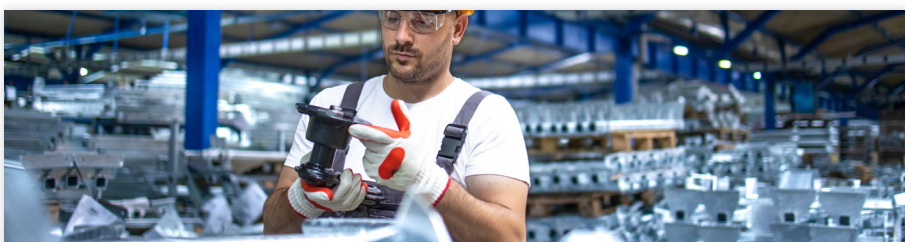
La solution **Quality Management** conçue par 4CAD Group remet la gestion de la qualité au centre de votre activité industrielle. S'appuyant sur les principes d'une démarche qualité classique, de la réception des produits jusqu'à la livraison des clients, ce module vous accompagne tout au long de votre supply chain. Il couvre le suivi des fournisseurs, la chaîne de production, les stocks ainsi que le traitement des non-conformités pour obtenir un plan d'action centralisé.

## RÉPONDRE À VOS ENJEUX

- **Maîtrisez votre documentation technique « qualité »** exigée par les normes ISO 9000 & 9100
- **Assurez la traçabilité de vos produits** grâce à un processus de contrôle avancé de la conception à la commercialisation
- **Gérez vos non-conformités**, intégrez les modifications produits afin de réduire vos coûts de non-qualité
- **Suivez votre ligne de production en temps réel** à l'aide de KPI pour plus d'adaptabilité aux demandes clients

## SUIVRE VOS FOURNISSEURS

- **Système de notation** qui s'appuie sur la donnée et les flux standards de votre ERP Sage X3
- Déclenchement automatique des ordres de contrôle standardisés dont les critères sont ajustables selon vos besoins
- **Historique** des notations conservé



**Quality Management est un module intégré à votre ERP Sage X3. Vous la retrouvez également dans nos deux offres verticalisées Sage X3 Aéronautique & Sage X3 Manufacturing.**

## GÉRER LES NON- CONFORMITÉS

Avec Quality Management, définissez vos standards qualité en amont du processus de contrôle :

- **Définition et pré-paramétrage** des non-conformités (seuil d'ouverture, gammes de contrôle, statuts, typologie, rattachement pièces, etc.)
- **Création d'une fiche de non-conformité** conservée et accessible depuis votre ERP à tous les services



## DÉPLOYER DES ACTIONS PRÉVENTIVES & CORRECTIVES

La solution Quality Management vous donne la possibilité d'écrire un plan d'actions en amont ou en aval d'un contrôle qualité :

- **Écriture des actions préventives et correctives**, attribution à un poste de travail, suivi de l'état d'avancement, échéances et priorités
- **Catégorisation statistique des non-conformités pour leur attribuer un niveau de gravité et mesurer l'impact sur l'activité**
- **Intégration des demandes de dérogations clients** et rattachement au bon incident qualité
- **Respect des normes et certifications qualité** (ISO, normes CE, conformité FDA)



## AVANTAGES

- Amélioration continue grâce aux plans d'actions préventives ou correctives
- Affectation facile de ce plan d'action selon les responsabilités de chaque poste de travail
- Contrôle qualité étendu à la gestion des stocks afin de minimiser les achats
- Intégration des cas particuliers ou exceptionnels

## BÉNÉFICES

- Centralisation de la documentation qualité d'un produit ou d'un processus
- Conformité ISO 9000 et 9100
- Conformité réglementaire avant le passage de la réforme
- Processus de gestion de la qualité parallèle à l'activité de production

